



materiały budowlane



tel. 44 733 02 88  
tel./fax 44 633 24 08  
e-mail: perlipoL@perlipoL.com.pl  
NIP: 769-10-06-172  
REGON: 590369231  
[www.perlipoL.com.pl](http://www.perlipoL.com.pl)

**Dane teleadresowe:**

„PERLIPOL K.Kuśmerek,  
G.Derlatka, J.Benben” Sp.j.  
ul: Przemysłowa 6  
97-400 Bełchatów





## PERLIT EKSPANDOWANY

Perlit jest naturalną skałą pochodzenia wulkanicznego. Perlit charakteryzuje się interesującymi właściwościami fizykochemicznymi:

- ma niską przewodność cieplną, jest dobrym termoizolatorem
- ma bardzo mały ciężar nasypowy,
- posiada dużą zdolność tłumienia hałasu,
- jest odporny na wysokie temperatury,
- jest obojętny chemicznie,
- wykazuje dużą stabilność fizyczną.

Powyższe właściwości perlitu umożliwiają jego stosowanie w wielu dziedzinach:

- w budownictwie – jako komponent materiałów charakteryzujących się dobrą izolacją cieplną i akustyczną; jest składnikiem zapraw tynkarskich, murarskich itp.,
- w ogrodnictwie wykorzystuje się go jako komponent podłoży wieloskładnikowych z materiałami organicznymi jak i nieorganicznymi w celu poprawy ich struktury, zwiększenia chłonności wilgoci oraz zwiększenia zdolności sorpcyjnych ograniczających szybkość wymywania składników odżywczych,
- jako jeden ze składników wkładów filtracyjnych,
- jako materiał izolujący w procesach wysokotemperaturowych,
- jako wypełniacz lub nośnik w różnych technologiach.

W oparciu o ciężar nasypowy a także uziarnienie dokonano wewnętrznego podziału perlitu na następujące typy:

- EP 100F (klasa 0)
- EP 150 (klasa II )
- EP 180 (klasa III)
- EP 200 (agroperlit).

Perlit oferujemy w workach papierowych o pojemności 125 litrów, big bagach oraz luzem w autocysternach.





# WYLEWKA PODŁOGOWA CIEPŁOCHRONNA TERMIX P5

## ZASTOSOWANIE

Wylewka podłogowa Termix P5 przeznaczona jest do wykonywania ciepłych, wytrzymałych na ściskanie, ścieranie oraz ogniotrwałych wylewek posadzkowych w budynkach mieszkalnych, użyteczności publicznej, inwentarskich lub przemysłowych.

Nadaje się do wykonywania wylewek na stropach żelbetonowych, prefabrykowanych oraz wszelkich innych stropach przeznaczonych do tradycyjnych wylewek betonowych, gdzie ze względu na brak równej powierzchni występują problemy z prawidłowym zamocowaniem styropianu lub wełny mineralnej.

## ZALETY

- do 5 razy lepsza izolacyjność cieplna w porównaniu do tradycyjnych posadzek betonowych
- znaczne obniżenie ciężaru w porównaniu do wylewek tradycyjnych
- szybkość i łatwość wykonania
- jednorodność dźwięko- i termoizolacyjna na całej powierzchni
- odporność ogniowa 1 h
- możliwość uzyskania podkładu o dowolnej grubości od 4 cm do 15 cm i kształcie, co pozwala na wykonanie wylewki na stropach o dużych nierównościach, a nawet z wystającymi elementami konstrukcyjnymi taki jak belki stalowe i drewniane, instalacje
- paroprzepuszczalność

## WSKAZÓWKI

Wykonywanie posadzek przy użyciu TERMIX-P5 powinno odbywać się w zakresie temperatur od 5°C do 25°C.

Przerwa technologiczna 5 dni na każdy cm grubości wylewki podłogowej. Po wyschnięciu zalecamy wykonanie gruntowania ogólnodostępnymi preparatami gruntującymi. Nie zaleca się stosować wylewki TERMIX P5 bezpośrednio pod parkiet.

## DANE TECHNICZNE

- współczynnik przewodzenia ciepła,  $W/(mK) = 0,16$
- czas zachowania właściwości roboczych do 3 h
- wytrzymałość na ściskanie  $> 5 \text{ MPa}$
- wytrzymałość na zginanie  $> 1,5 \text{ MPa}$
- przyczepność do podłoża  $> 0,5 \text{ MPa}$
- gęstość nasypowa 300-500 kg/m<sup>3</sup>
- ilość wody potrzebna do zarobu 10-15 l/worek
- wydajność około 0,9 m<sup>2</sup> przy grubości wylewki 5 cm z jednego worka
- temperatura stosowania od +5°C do +25°C
- worek 50 litrów





# ZAPRAWA MURARSKA CIEPŁOCHRONNA TERMIX ZMC5

## ZASTOSOWANIE

Zaprawa murarska ciepłochronna Termix ZMC5 przeznaczona jest do wykonywania murów jednowarstwowych w budynkach mieszkalnych, użyteczności publicznej, inwentarskich lub przemysłowych. Stosowanie zaprawy murarskiej w systemie murów jednowarstwowych umożliwia prawidłowe ich wykończenie, gdyż spowoduje eliminację mostków termicznych, a więc jednorodność termiczną ścian.

## ZALETY

- dzięki zastosowaniu muru jednowarstwowego ogranicza się do minimum czas powstawania obiektu, zatem obniża się jego koszt
- ograniczenie ilości warstw powoduje zmniejszenie ryzyka powstawania wad technicznych
- uniknięcie wykraplania i kondensacji pary wodnej na powierzchni ścian wewnętrznych
- podwyższona do maksimum odporność ogniowa powoduje większe bezpieczeństwo konstrukcji budynku
- łatwa w wykonaniu na placu budowy zaprawa murarska pozwala na utrzymanie w należytym porządku stanowiska pracy na budowie
- paroprzepuszczalność

## WSKAZÓWKI

Murowanie przy użyciu zaprawy ciepłochronnej TERMIX ZMC5 powinno odbywać się w zakresie temperatur od 5°C do 25°C. Do przygotowania zaprawy należy używać czystej wody (z sieci wodociągowej). Zaprawa nie jest przeznaczona do wysokich obciążeń powierzchniowych przekraczających 8 MPa.

## DANE TECHNICZNE

- współczynnik przewodzenia ciepła,  $W/(mK) = 0,16$
- czas zachowania właściwości roboczych do 3 h
- wytrzymałość na ściskanie  $> 5 \text{ MPa}$
- wytrzymałość na zginanie  $> 1,5 \text{ MPa}$
- gęstość nasypowa 300-500 kg/m<sup>3</sup>
- ilość wody potrzebna do zarobu 12-17 l/worek
- wydajność około 45 l mokrej zaprawy z worka 50 l
- temperatura stosowania od +5°C do +25°C
- worek 50 litrów





# TYNK CIEPŁOCHRONNY TERMIX TC

## ZASTOSOWANIE

Tynk ciepłochronny Termix TC doskonale nadaje się do ocieplania zarówno starych jak i nowych budynków wykonanych z wszelkich znormalizowanych i dopuszczonych do stosowania materiałów budowlanych typu: ceramika poryzowana, beton komórkowy, pustaki keramzytowe, cegła ceramiczna, cegła silikatowa, gazobeton, beton, żelbet oraz stare mury z materiałów mieszanych. Przeznaczony do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

## ZALETY

- uniknięcie wykraplania i kondensacji pary wodnej na powierzchni ścian wewnętrznych
- podwyższona do maksimum odporność ogniowa powoduje większe bezpieczeństwo konstrukcji budynku
- paroprzepuszczalność

## WSKAZÓWKI

Tynk ciepłochronny Termix TC nie nadaje się do stosowania na strefy cokołowe i narażone na działanie wody odpryskowej, jak również jako podłoże pod płytki ceramiczne. Temperatura powietrza i podłoża powinna wynosić od + 5°C do + 25°C. Minimalna grubość tynku to 2 cm wewnątrz i 3 cm na zewnątrz. Świeżo otynkowana powierzchnię utrzymywać w stanie wilgotnym przez 2 dni po tynkowaniu. Wymagane jest wykonanie wykończeniowej warstwy wierzchniej.

## DANE TECNICZNE

- współczynnik przewodzenia ciepła,  $W/(mK) = 0,12 W/mK$
- wytrzymałość na ściskanie  $> 3 MPa$
- gęstość nasypowa 300-500 kg/m<sup>3</sup>
- ilość wody potrzebna do zarobu 14-18 l/worek
- wydajność: z worka 50 l uzyskuje się 4,5 m<sup>2</sup> powierzchni przy grubości tynku 1 cm
- temperatura stosowania od +5°C do +25°C
- minimalna grubość tynku:
  - wewnątrz: 2 cm (jako tynk ciepłochronny),
  - 1 cm (jako tynk podkładowy) na zewnątrz: 3 cm.
- worek 50 litrów





# TYNK MASZYNOWY CEMENTOWY TM

## ZASTOSOWANIE

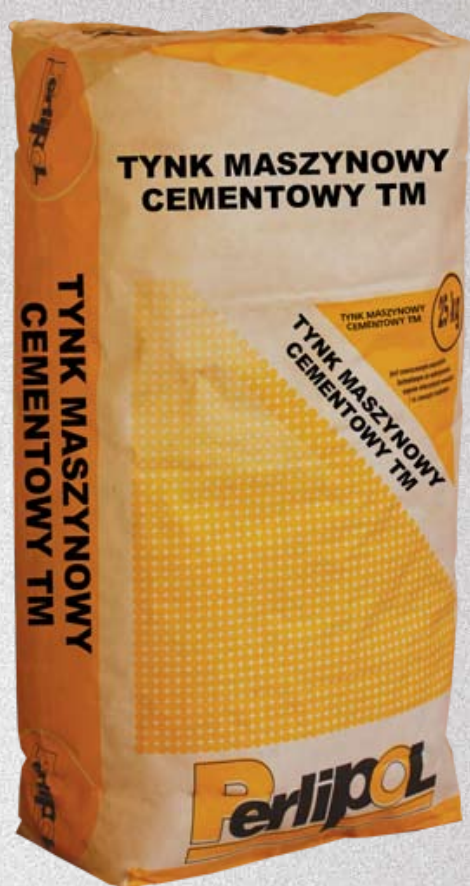
Tynk maszynowy cementowy TM przeznaczony jest do maszynowego lub ręcznego wykonywania wypraw tynkarskich dwuwarstwowych, kategorii II i III do stosowania wewnątrz i na zewnątrz obiektów budowlanych. Tynk TM przeznaczony jest do wykonywania narzutów na powierzchniach ściennych i sufitowych wewnątrz i na zewnątrz budynków, do konstrukcji murowych zbrojonych i niezbrojonych, w części nadziemnej i podziemnej budynków, także na podłoża z elementów ceramicznych, betonowych, wapienno-piaskowych, z elementów betonów lekkich itp. Tynk TM stosuje się jako podłoże pod tynki strukturalne szlachetne, akrylowe, silikatowe, silikonowe, farby strukturalne, płytki oraz gładzie gipsowe.

## WSKAZÓWKI

W czasie wiązania tynku temperatura powietrza i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C. Świeżo otynkowane powierzchnie należy przez 2 dni utrzymywać w stanie wilgotnym. Na elewacji zewnętrznej budynku stosować należy jedynie odpowiednie (nierdzewne) ochronne profile narożnikowe lub listwy tynkarskie. Przerwa technologiczna 10 dni przed nałożeniem kolejnej warstwy. W przypadku stosowania tynku na zewnątrz zaleca się wykonanie wykończeniowej warstwy wierzchniej bądź zastosowanie środka impregnującego.

## DANE TECHNICZNE

- wytrzymałość na ściskanie (po 28 d) > 5 MPa
- wytrzymałość na zginanie (po 28 d) > 1,5 MPa
- gęstość nasypowa ok. 1500 kg/m<sup>3</sup>
- współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej  $\mu$ : 14
- wydajność: około 14 kg na 1 m<sup>2</sup> powierzchni przy grubości tynku 1,0 cm
- temperatura stosowania od +5°C do +25°C
- minimalna grubość tynku:
  - wewnątrz: ściany: 1,0 cm: sufity: 0,8 cm,
  - na zewnątrz jako tynk gruboziarnisty: 2,0 cm
- maksymalna grubość tynku: 2,5 cm w ramach jednego etapu pracy
- worek 25 kg





# LEKKI TYNK MASZYNOWY CEMENTOWY LTM

## ZASTOSOWANIE

Lekki tynk maszynowy cementowy LTM przeznaczony jest do maszynowego lub ręcznego wykonywania wypraw tynkarskich dwuwarstwowych, kategorii II i III do stosowania wewnątrz obiektów budowlanych. Tynk LTM przeznaczony jest do wykonywania narzutów na powierzchniach ściennych i sufitowych, do konstrukcji murowych zbrojonych i niezbrojonych, także na podłoża z elementów ceramicznych, betonowych, wapienno-piaskowych, z elementów betonów lekkich itp. Tynk LTM stosuje się jako podłoże pod tynki strukturalne szlachetne, akrylowe, silikatowe, silikonowe, farby strukturalne, płytki oraz gładzie gipsowe.

## WSKAZÓWKI

W czasie wiązania tynku temperatura powietrza i podłoża nie powinna być niższa niż  $+5^{\circ}\text{C}$ . Świeżo otynkowane powierzchnie należy przez 2 dni utrzymywać w stanie wilgotnym. Przerwa technologiczna 10 dni przed nałożeniem kolejnej warstwy. W przypadku użycia tynku pod płytki należy nie zacierać powierzchni. W przypadku wszystkich stosowanych w budownictwie powłok wykończeniowych tynk zaciera się.

## DANE TECHNICZNE

- wytrzymałość na ściskanie (po 28 d)  $> 0,9 \text{ MPa}$
- wytrzymałość na zginanie (po 28 d)  $> 0,5 \text{ MPa}$
- gęstość nasypowa ok.  $1400 \text{ kg/m}^3$
- współczynnik przepuszczalności pary wodnej  $\mu: 4$
- wydajność: około 12 kg na  $1 \text{ m}^2$  powierzchni przy grubości tynku 1,0 cm
- temperatura stosowania od  $+5^{\circ}\text{C}$  do  $+25^{\circ}\text{C}$
- minimalna grubość tynku: ściany: 1,0 cm: sufity: 0,8 cm,
- maksymalna grubość tynku: 2,5 cm w ramach jednego etapu pracy
- worek 25 kg





# TYNK RĘCZNY CEMENTOWY TR

## ZASTOSOWANIE

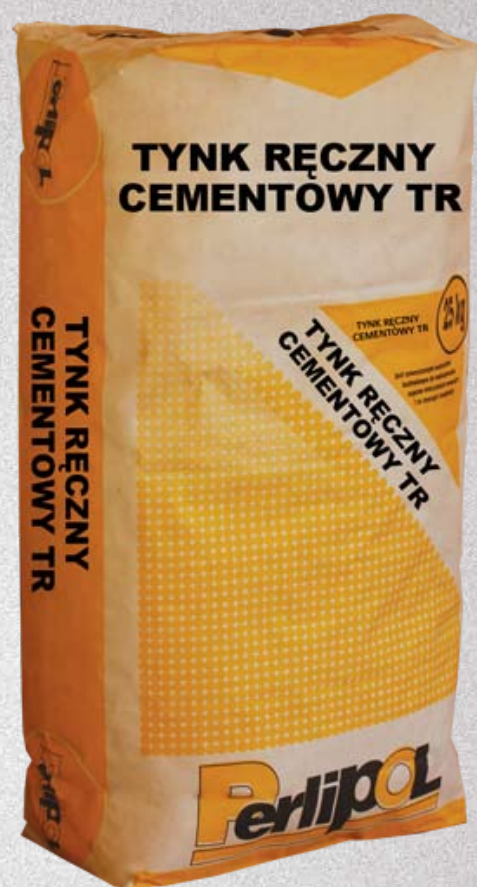
Tynk ręczny cementowy TR przeznaczony jest do ręcznego wykonywania wypraw tynkarskich dwuwarstwowych, kategorii II i III do stosowania wewnątrz obiektów budowlanych. Tynk TR przeznaczony jest do wykonywania narzutów na powierzchniach ściennych, do konstrukcji murowych zbrojonych i niezbrojonych, także na podłoża z elementów ceramicznych, betonowych, wapienno-piaskowych, z elementów betonów lekkich itp. Tynk TR stosuje się jako podłoże pod tynki strukturalne szlachetne, akrylowe, silikatowe, silikonowe, farby strukturalne, płytki oraz gładzie gipsowe.

## WSKAZÓWKI

W czasie wiązania tynku temperatura powietrza i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C. Nie ogrzewać bezpośrednio świeżo otynkowanych powierzchni i przez 2 dni utrzymywać je w stanie wilgotnym. Przerwa technologiczna 10 dni na każdy 1 cm tynku przed nałożeniem kolejnej warstwy. Nie zacierać powierzchni przeznaczonych pod płytki ceramiczne.

## DANE TECHNICZNE

- wytrzymałość na ściskanie (po 28 d) > 1,0 MPa
- wytrzymałość na zginanie (po 28 d) > 0,5 MPa
- gęstość nasypowa ok. 1500 kg/m<sup>3</sup>
- współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej  $\mu$ : 7
- wydajność: około 14 kg na 1 m<sup>2</sup> powierzchni przy grubości tynku 1,0 cm
- temperatura stosowania od +5°C do +25°C
- minimalna grubość tynku: ściany: 1,0 cm: sufity: 0,8 cm
- maksymalna grubość tynku: 2,5 cm w ramach jednego etapu pracy
- worek 25 kg





# OBRZUTKA WSTĘPNA 4 mm HARD

## ZASTOSOWANIE

Obrzutka wstępna Hard przeznaczona jest do wstępnego przygotowania muru, do nakładanie ręcznego i maszynowego. Zastosowanie obrzutki umożliwia wyrównanie chłonności podłoża oraz znaczne zwiększenie przyczepności następnych warstw tynku. Nadaje się do stosowania wewnątrz i na zewnątrz, jako nośnik tynku przy wykonywaniu obrzutki zbrojonej (z zastosowaniem spawanej punktowo siatki drucianej).

## WSKAZÓWKI

W czasie wiązania tynku temperatura powietrza i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C. Nie ogrzewać bezpośrednio świeżo otynkowanych powierzchni i przez 2 dni utrzymywać je w stanie wilgotnym.

## DANE TECHNICZNE

- grubość ziarna 0-4 mm
- wytrzymałość na ściskanie (po 28 d) > 15,0 MPa
- gęstość nasypowa ok. 1600 kg/m<sup>3</sup>
- współczynnik przewodzenia ciepła  $\lambda$ : 0,8 W/m\*K
- współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej  $\mu$ : 14
- wydajność: około 8 kg na 1 m<sup>2</sup> przy kryciu 100%
- temperatura stosowania od +5°C do +25°C
- zużycie wody 4,5 l/worek
- worek 25 kg





# ZAPRAWA MURARSKA ZM5

## ZASTOSOWANIE

Zaprawa murarska ZM5 jest gotową suchą mieszanką produkowaną na bazie najwyższej jakości spoiwa cementowego, wypełniaczy kwarcowych i dodatków uszlachetniających. Jest bardzo łatwa i wygodna w użyciu, odznacza się wysokim stopniem plastyczności i dobrą przyczepnością. Zaprawa jest mrozoodporna i wodoodporna. Zaprawa murarska ZM5 ogólnego przeznaczenia do stosowania wewnątrz i na zewnątrz, w elementach podlegających wymaganiom konstrukcyjnym, przeznaczona do elementów zbrojonych i niezbrojonych.

## WSKAZÓWKI

Murowanie przy użyciu zaprawy murarskiej ZM5 powinno odbywać się w zakresie temperatur od 5°C do 25°C. Do przygotowania zaprawy należy używać czystej wody (z sieci wodociągowej). Świeżą zaprawę należy zużyć do 3 godzin.

## WYDAJNOŚĆ – ZUŻYCIE MATERIAŁU

Zużycie suchej zaprawy przy grubości spoiny 1 cm przy następujących grubościach ściany z cegły pełnej:

- 12 cm – ok. 75 kg/m<sup>2</sup> muru,
- 24 cm – ok. 150 kg/m<sup>2</sup> muru,
- 36 cm – ok. 225 kg/m<sup>2</sup> muru,
- 48 cm – ok. 300 kg/m<sup>2</sup> muru.

## DANE TECHNICZNE

- czas zachowania właściwości roboczych do 3 h
- wytrzymałość na ściskanie > 5 MPa
- wytrzymałość na zginanie > 1,8 MPa
- gęstość nasypowa 1500-1600 kg/m<sup>3</sup>
- wydajność zużycie suchej zaprawy przy grubości spoiny 1 cm i grubości muru 12 cm ok. 75 kg/m<sup>2</sup>
- temperatura stosowania od +5°C do +25°C
- zawartość worka 25 kg





# KLEJ DO STYROPIANU TERMOPLUS

## ZASTOSOWANIE

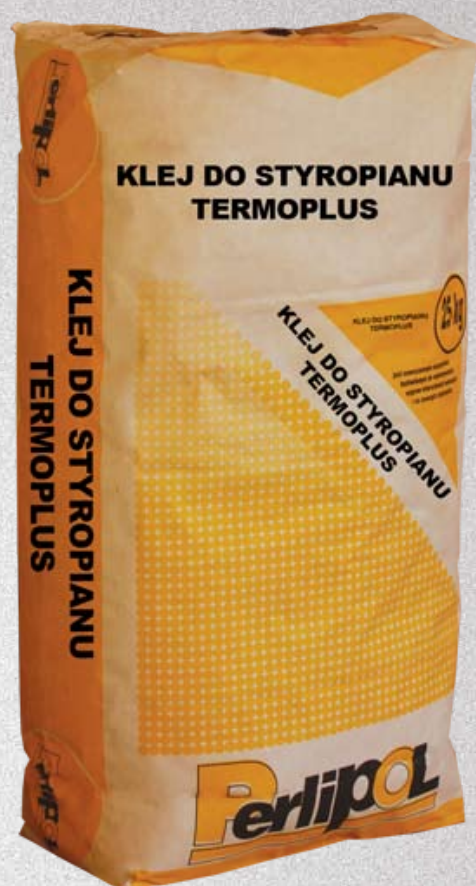
Zaprawa do klejenia płyt styropianowych do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków. Jest to gotowa sucha mieszanka na bazie cementu, wypełniaczy kwarcowych, żywic syntetycznych i dodatków uszlachetniających. Klej można stosować na podłożach: tynki cementowe, cementowo-wapienne i wapienne, mury z cegieł i pustaków ceramicznych, silikatowych, bloczków z betonu komórkowego, powierzchnie betonowe.

## WSKAZÓWKI

Nie pracować w temperaturze poniżej +5°C, na zamrożonym podłożu lub przy zapowiedzi mrozu. Nie dodawać środków przeciwmrozowych.

## DANE TECHNICZNE

- zużycie wody ok. 5,0 l/worek
- gęstość nasypowa ok. 1500 kg/m<sup>3</sup>
- zużycie: około 4 kg/m<sup>2</sup>
- temperatura stosowania od +5°C do +25°C
- czas użycia ok. 2 h
- przyczepność do styropianu  $\geq 0,08$  MPa
- przyczepność do betonu  $\geq 0,4$  MPa
- worek 25 kg





# ZAPRAWA DO KLEJENIA I SZPACHLOWANIA SIATKI TERMOSUPER

## ZASTOSOWANIE

Zaprawa TermoSuper jest przeznaczona do klejenia i szpachlowania płyt styropianowych do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków. Służy do zatapiania siatki z włókna szklanego oraz przyklejania płyt termoizolacyjnych. Można nią szpachlować powierzchnie tynku i betonu. Jest fabrycznie przygotowaną suchą mieszanką zawierającą cement, wypełniacze kwarcowe, żywice syntetyczne oraz dodatki uszlachetniające.

## WSKAZÓWKI

Nie pracować w temperaturze poniżej  $+5^{\circ}\text{C}$ , na zamrożonym podłożu lub przy zapowiedzi mrozu. Nie dodawać środków przeciwmrozowych. Nie wolno szpachlować płyt elewacyjnych, narażonych przez dłuższy czas (ponad 14 dni) na promieniowanie ultrafioletowe. Konieczne ponowne przeszlifowanie i odkurzenie. Warstwa szpachłówki przed dalszą obróbką musi schnąć przynajmniej 7 dni. Przy ewentualnym szlifowaniu nie wolno uszkodzić siatki zbrojeniowej. Przy podwójnym zbrojeniu drugą warstwę szpachłówki nanosić najwcześniej po 24 h. Przy mocowaniu kołkami, usztywnienie w obrębie łbów kołków wyrównać szpachłówką klejącą 12 godzin przed szpachlowaniem. Na powierzchnie szpachlowaną należy koniecznie zastosować wyprawę wierzchnią.

## DANE TECHNICZNE

- zużycie wody ok. 5,5 l/worek
- gęstość nasypowa ok. 1500 kg/m<sup>3</sup>
- zużycie: przy klejeniu około 4 kg/m<sup>2</sup>  
przy szpachlowaniu około 3-4 kg/m<sup>2</sup>
- przyczepność do styropianu  $\geq 0,08$  MPa
- przyczepność do betonu  $\geq 0,4$  MPa
- temperatura stosowania od  $+5^{\circ}\text{C}$  do  $+25^{\circ}\text{C}$
- czas użycia ok. 2 h
- minimalna grubość warstwy 2 mm
- maksymalna grubość warstwy 4 mm
- worek 25 kg





## PIASEK KWARCOWY

Perlipoł II s.c. zajmuje się suszeniem i frakcjonowaniem piasku kwarcowego. Zakład mieści się w Bełchatowie przy ul. Przemysłowej 6.

Piasek kwarcowy znajduje szerokie zastosowanie w budownictwie, drogownictwie oraz innych gałęziach przemysłu.

Piasek jest suszony i frakcjonowany na trzy frakcje:

- frakcja 0,2-0,8 mm o ciężarze nasypowym około 1550 kg/m<sup>3</sup>
- frakcja 0,8-2,0 mm o ciężarze nasypowym około 1550 kg/m<sup>3</sup>
- frakcja 2,0-4,0 mm o ciężarze nasypowym około 1450 kg/m<sup>3</sup>.

Piasek jest sprzedawany w autocysternach, a także w big bagach oraz workach jutowych dla mniejszych zapotrzebowań.

**Na życzenie klienta istnieje możliwość frakcjonowania piasku o innym uziarnieniu.**





## **TYNKI OGNIIOOCHRONNE**

Perlipo Sp.j. zamierza wprowadzić na rynek tynki ognioochronne, które są przeznaczone do ochrony ogniowej konstrukcji stalowych we wszelkiego rodzaju budynkach.

Obecnie są prowadzone prace mające na celu opracowanie receptur, które będą spełniać wymogi klasy R240.



## **WERMIKULIT EKSPANDOWANY**

Perlipo Sp.j. uruchamia produkcję wermikulitu ekspandowanego. Wermikulit, minerał, uwodniony glinokrzemian magnezu, o bardzo zmiennym i skomplikowanym składzie chemicznym. Krystalizuje w układzie jednoskośnym, najczęściej w postaci blaszkowatych skupień. Barwa żółtożółcista, brązowa, oliwkowa. Stanowi produkt wietrzenia mik (flogopitu lub biotyту). Wydobywany jest głównie w USA, Afryce (RPA i Madagaskar), Australii, Azji (Chiny). W Polsce spotykany na Dolnym Śląsku lecz w ilościach nie nadających się do eksploatacji.

Charakterystyczną cechą wermikulitu jest zwiększanie objętości (nawet 30-krotnie) podczas obróbki wysokotemperaturowej i w tym procesie powstaje wermikulit ekspandowany. Wermikulit, w eksfoliowanej (rozszerzonej/ekspandowanej) formie, jest lekki, niepalny, ściśliwy, bardzo chłonny, niereaktywny i może mieć wysoką zdolność wymiany kationowej.

Ekspandowany wermikulit jest dobrym izolatorem dźwięku oraz ciepła (niepalny) możliwy do zastosowań w zakresie temperatur od ponad -200° C do +1200° C.

Wermikulit ekspandowany znajduje wiele zastosowań w tym między innymi:

- w budownictwie: - jako materiał do wyrobu materiałów izolacyjnych (ognioochronnych i akustycznych), wypełniacz i izolator do produkcji lekkich betonów,
- w przemyśle – wszędzie gdzie konieczna jest izolacja wysoko lub niskotemperaturowych procesów produkcyjnych , jako wypełniacz i inne,
- w ogrodnictwie (jako dodatek do podłoża wieloskładnikowych poprawiający stosunki wodno-powietrzne i nośnik kationów)
- w hodowli zwierząt – dodatek do pasz (nośnik witamin i minerałów), podkłady i wyściółki hodowlane.

Wermikulit nadal znajduje zastosowanie w wielu nowych dziedzinach gospodarki.



## **PERLIPOL spółka jawna**

Firma **Perlipoł spółka jawna** powstała w 1995r., jej działalność obejmowała min. import perlitu ekspandowanego ze Słowacji. W kwietniu 2005 roku uruchomiony został w Bełchatowie zakład produkcyjny na licencji słowackiej firmy **KERKO**. Obecnie pracują trzy linie technologiczne do ekspandowania perlitu o wydajności 100 000 m<sup>3</sup> rocznie każda. Zakłady produkcyjne i siedziba firmy mieszczą się w Bełchatowie przy ul: Przemysłowej 6.

Produkujemy perlit ekspandowany o różnej granulacji, od frakcji najdrobniejszych o średnicy ziarna poniżej 0,25 mm do najgrubszych powyżej 5 mm. Klientom dostarczany jest luzem w cysternach, w big-bagach i workach papierowych o pojemności 125 l.

W celu zaspokojenia rosnących potrzeb oraz wymogów jakościowych prowadzona jest ciągła modernizacja i unowocześnianie procesów technologicznych.

Główni odbiorcy to zakłady produkujące suche mieszanki budowlane (tynki, kleje, zaprawy), zakłady materiałów ogniotrwałych, ogrodnicy, a także indywidualni inwestorzy kupujący perlit z przeznaczeniem na ciepłe wylewki podłogowe.

W związku z rosnącym zapotrzebowaniem na gotowe produkty na bazie perlitu (murarskie zaprawy ciepłochronne, termowylewki posadzkowe, tynki) opracowane zostały w wyniku badań laboratoryjnych i testów praktycznych na obiektach budowlanych linie produktów na bazie lekkich kruszyw mineralnych pod nazwą handlową TERMIX. Rozpoczęto również produkcję tradycyjnych zapraw cementowych na bazie piasku kwarcowego.

Przy naszej współpracy powstała Firma Perlipoł II s.c., która zajmuje się suszeniem i frakcjonowaniem piasku kwarcowego.

Podejmujemy starania aby wszystkie półprodukty oraz procesy technologiczne odpowiadały najwyższym normom dzięki czemu jesteśmy w stanie zapewnić produkty o najwyższych parametrach jakościowych jednocześnie przy zachowaniu konkurencyjnych cen.

Dane teleadresowe:

**„PERLIPOL K.Kuśmierek, G.Derlatka, J.Benben” spółka jawna**

**ul: Przemysłowa 6**

**97-400 Bełchatów**

**tel. 44 733 02 88,**

**tel./fax 44 633 24 08**

**e-mail: perlipoł@perlipoł.com.pl**

**NIP: 769-10-06-172**

**REGON: 590369231**

**www.perlipoł.com.pl**





**Dane teleadresowe:**

„PERLIPOL K.Kuśmierek,  
G.Derlatka, J.Benben” Sp.j.  
ul: Przemysłowa 6  
97-400 Bełchatów

tel. 44 733 02 88  
tel./fax 44 633 24 08  
e-mail: perlipol@perlipol.com.pl  
NIP: 769-10-06-172  
REGON: 590369231  
www.perlipol.com.pl



**PerlipoL**