

LEKKI TYNK MASZYNOWY CEMENTOWY LTM

PRODUKT

Gotowa sucha mieszanka tynkarska do nakładania agregatem, do wykonywania tynku zacieranego.

SKŁAD

Cement, piasek kwarcowy, wapno, perlit i inne dodatki.

PRZEZNACZENIE

Tynk nakładany maszynowo, wykonywany jako tynk wyrównawczy lub zacierany wewnątrz budynków.

SPOSÓB UŻYCIA

Podłoże powinno być suche, nieprzemarznięte, odpylone, niehydrofobowe, wolne od wykwitów, nośne.

Zaleca się wykonanie obrzutki wstępnej przed nałożeniem tynku w przypadku podłoża betonowego, bloczków z gazobetonu, pustaków wiórowo-cementowych, produktów na bazie wełny drzewnej i wełny mineralnej.

Przytoczone tutaj wskazówki dotyczą muru wykonanego zgodnie z normą, przy założeniu, że fugi pomiędzy elementami budowlanymi zostały wypełnione. W przypadku niewypełnionych fug oraz gdy grubość tynku przekracza 25 mm zalecane jest położenie dwóch warstw tynku metodą „mokre na mokre”. Jeżeli nie jest to możliwe, wówczas pierwszą warstwę należy pozostawić chropowatą.

Na płyty z wełny drzewnej, płyty wiórowo-cementowe oraz pustaki wiórowo-cementowe zaleca się stosowanie następujących systemów tynkarskich:

Przed rozpoczęciem tynkowania wskazane jest – w celu ułatwienia pracy – zabezpieczenie wszystkich narożników nierdzewnymi profilami ochronnymi i zamocowanie ich przy użyciu zapraw na bazie cementu. Do fragmentów powierzchni, na którą mają być położone płytki ceramiczne, stosować listwy tynkarskie jako pomoc przy zaciąganiu. Zwilżyć w zależności od potrzeb, a następnie natryskiwać pasmami tynk maszynowy cementowy LTM agregatem tynkarskim, pamiętając o odpowiedniej grubości tynku. Przecierać łatą na szorstko, po stwardnieniu-zacierać paca styropianową lub filcową. Ważne jest, aby przed rozpoczęciem pracy zwilżyć wąż aparatu tynkarskiego szlamem wapienno-cementowym.

Inne wskazówki patrz instrukcja Obsługi agregatu tynkarskiego.

WSKAZÓWKI

Szczeliny instalacyjne, fugi, otwory itp.. należy wypełnić zaprawą cementową wapienną. W tych miejscach – jak również na stykach dwóch różnych powierzchni murarskich lub w przypadku muru mieszanego – należy przewidzieć zastosowanie zbrojonej obrzutki lub położenie i zaszpachlowanie warstwy zbrojenia. W przypadku pokrywania tynkiem dużych powierzchni, jak i przy zastosowaniu różnych materiałów budowlanych, należy wykonać warstwę zbrojącą przy użyciu siatki. Położenie warstwy zbrojenia na tynkowanej powierzchni nie wyklucza całkowicie ewentualnych pęknięć czy zarysowań, zmniejsza jednak znacznie ryzyko ich powstawania. W czasie wiązania tynku temperatura powietrza i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C. W przypadku zastosowania nagrzewnic – a w szczególności nagrzewnic gazowych – wymagana jest sprawnie funkcjonująca wentylacja (z uwagi na karbonatyzację). Świeżo otynkowane powierzchnie należy przez 2 dni utrzymywać w stanie wilgotnym.

Przerwa technologiczna 10 dni przed nałożeniem kolejnej warstwy.

W przypadku użycia tynku pod płytki należy nie zacierać powierzchni. W przypadku wszystkich stosowanych w budownictwie powłok wykończeniowych tynk zaciera się.

LEKKI TYNK MASZYNOWY CEMENTOWY LTM

WYDAJNOŚĆ – ZUŻYCIE MATERIAŁU

Około 12 kg na 1 m² przy grubości tynku 1 cm.

DANE TECHNICZNE

- wytrzymałość na ściskanie (po 28 d) > 0,9 MPa
- wytrzymałość na zginanie (po 28 d) > 0,5 MPa
- gęstość nasypowa ok. 1400 kg/m³
- współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ : 4
- wydajność: około 12 kg na 1 m² powierzchni przy grubości tynku 1,0 cm
- temperatura stosowania od +5°C do +25°C
- minimalna grubość tynku: ściany: 1,0 cm: sufity: 0,8 cm,
- maksymalna grubość tynku: 2,5 cm w ramach jednego etapu pracy
- worek 25 kg

INFORMACJE O MAGAZYNOWANIU, PAKOWANIU I TRANSPORCIE

Zalecane magazynowanie w pomieszczeniu zamkniętym, chronić przed wilgocią, z odpowiednią wentylacją w miejscu pracy. Przechowywać w kapturze foliowym na drewnianej palecie przez okres nie dłuższy niż 6 miesięcy.

Sugerowane opakowanie: worki papierowe lub PCV, luzem w specjalnych zbiornikach (silosach do materiałów sypkich)

Preparat nie jest towarem niebezpiecznym. Można przewozić go dowolnymi środkami transportu. Nie wymaga szczególnych warunków i oznakowania. Transportowany w oryginalnych opakowaniach lub pojazdach przystosowanych do przewozu materiałów sypkich (silosy) nie stwarza zagrożenia dla transportu.

KONTROLA NARAŻENIA I ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

Symbol zagrożenia chemicznego Xi drażniący

Wartości R: R36: podrażnia śluzówkę oka

R38: podrażnia naskórek

R43: możliwe wystąpienie uczulenia na skutek kontaktu z naskórkiem

Wartości S: S2: przechowywać z dala od dzieci

S24: unikać kontaktu z naskórkiem

S25: unikać dostania się do oka

S26: w przypadku dostania się produktu do oczu przemyć je dokładnie wodą
i skonsultować się z lekarzem

S27: natychmiast zdjąć odzież zabrudzoną lub nasączoną produktem

S28: w przypadku kontaktu z naskórkiem natychmiast dokładnie przemyć wodą

S37: stosować odpowiednie rękawice ochronne

Przestrzegać wartości granicznych odnoszących się do pylenia produktu, ujętych w liście MAK z roku 1992 (koncentracja pyłu drobnego w powietrzu- maks. 6 mg/m³, ogólna koncentracja pyłu w powietrzu: maks. 15 mg/m³).

INNE INFORMACJE:

Integralną częścią niniejszej Karty Technicznej jest Karta Charakterystyki.



PRODUCENT PERLITU

"PERLIPOL K. Kuśmierek, G. Derlatka, J. Benben"
spółka jawna
www.perlipol.com.pl

97-400 Bełchatów, ul. Przemysłowa 6; Tel. (044) 733 02 88; fax 633 24 08
e-mail: perlipoL@perlipoL.com.pl NIP PL 769-10-06-172 REGON 590369231

LEKKI TYNK MASZYNOWY CEMENTOWY LTM

ASPEKT PRAWNY

Wskazówki zawarte w niniejszej karcie odnoszą się wyłącznie do produktu technicznego i nie mogą być stosowane po jego przetworzeniu. Powyższe informacje opracowano na podstawie najnowszej wiedzy, opisują wyrób z punktu widzenia wymogów ochrony zdrowia i środowiska naturalnego oraz bezpiecznych zasad postępowania. Nie powinny być one jednak interpretowane jako gwarancja specyficznych właściwości wyrobu. Dane zawarte w karcie technicznej, jak również nie potwierdzone pisemnie inne, ustne porady lub informacje nie mogą stanowić podstawy do bezwarunkowej odpowiedzialności producenta.

Wyrób posiada deklarację zgodności z PN-EN 998-1: 2010.

Producent: „PerlipoL K.Kuśmierek, G.Derlatka, J.Benben” spółka jawna
ul. Przemysłowa 6
97-400 Bełchatów
tel. 44 733 02 88
tel./fax 44 633 24 08
e-mail: perlipoL@perlipoL.com.pl
www.perlipol.com.pl